

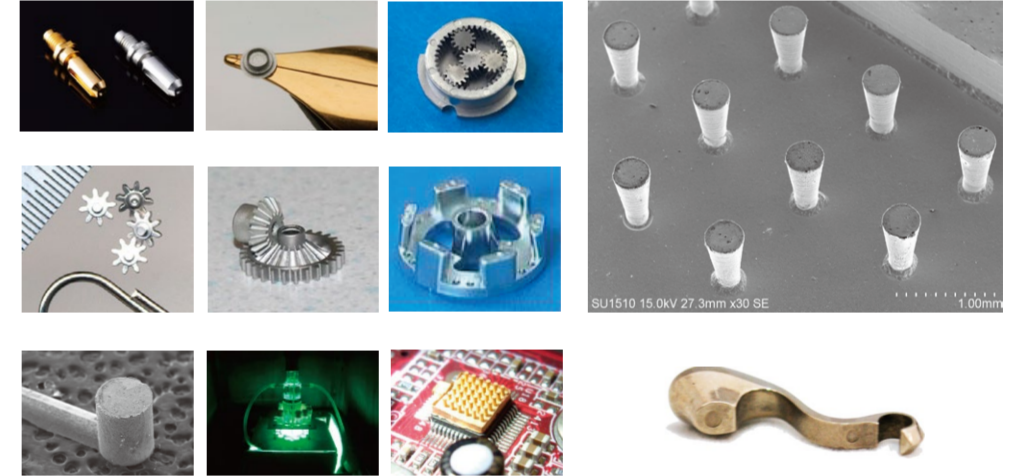
# 既存技術では不可能な製品を実現

*μ-mim* from JAPAN



## μ-MIMで複雑形状部品も高精度に量産

機械加工や3Dプリンタでは製造困難な金属部品の量産化はおまかせ下さい。鋼種・合金系を問わず、自由曲面の多い部品、三次元の中空部品、歯車形状の組み合わせ部品など従来の機械加工では実現不可な形状のご要望を多く頂いております。超精密MIM(μ-MIM®)とは文字通り、小型化はもちろんのことその精度や品質まで対応の幅を広げた革新的な金属加工方法です。



## 研究開発力でお客様にイノベーションを

自社の研究開発室を中心として、最先端の大学・研究機関と国内外で連携。目指す領域は世界の「オンリーワン・ナンバーワン」となるレベルで、自社開発した技術を元にユーザーのオープンイノベーションをサポートします。未だ業界内で解決されていない課題であっても、ユーザーと共に研究開発を進め、新しい技術領域を開拓することが私たちのモノづくりです。

## 世界最先端の計測 分析機器で品質保証

革新的な評価技術で、より早く、より確実に対応してまいります

μ-MIMで実現した製品の多くは位置決めが困難であったり、そもそもチャッキングも出来ず、接触式三次元測定器のプロブも入らないような部品が数多くございました。また、独自開発された新規の合金系や極微量のコンタミ分が機能性に影響を及ぼす製品なども数多く経験してきました。そこで太盛工業では開発スピードに直結する迅速で確実な評価体系を構築しております。

ATOS triple scan system : GOM



Source: <http://www.gom.com>

MCT225 micro X-ray CT : Nikon



Source: <http://www.nikon-instruments.jp>



マイクロMIM

検索 